

FICHA TÉCNICA POLÍMERO TIPO

FT-10-1-A

POLIURETANOS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Formulación: Poliuretano PUR.

Tipo: Espuma flexible.

Aspecto de la granza:

- Modo de dispensación como líquido expandible.
- Polimerización "in situ".

PRESENCIA DE ADITIVOS

Estabilizantes y antioxidantes: Óxido de titanio, óxido de estaño, carbodiimida.

Catalizadores: Tetrametilenetilen-diamina, morfolina.

Tensioactivos: Jabones y sales amónicas.

Agentes de expansión: Dióxido de carbono producido "in situ".

Bioestabilizantes: Agentes fungicidas.

PROCESOS DE TRANSFORMACIÓN Y SUS TEMPERATURAS

Proceso

Temperatura (°C)

Prepolimerización y posterior expansión por eliminación de dióxido de carbono.
Polimerización "in situ" con adición dosificada de reactivos y catalizadores.

Polimerización en frío (50°C) pero la reacción es exotérmica, pudiéndose alcanzar 180°C. Aporte de calor (200°C) en hornos de curado.

DATOS DE DEGRADACIÓN TÉRMICA

Temperatura degradación: 150°C

Productos emitidos: Dióxido de carbono. H.C. alifáticos ligeros. H.C. aromáticos. Diisocianato (monómero). Agua vapor. Metanol, etanol. Aminas y amoniaco.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Utilización industrial: Tapizado y mullido de asientos. Cuero artificial. Colchones y rellenos de almohadas. Aislamiento para construcción. Juguetes.

Información adicional:

- La fabricación de espumas representa el 90% de la producción PUR total.
- Las espumas flexibles tienen un peso molecular mediano (hasta 20.000).
- Para su fabricación se utilizan TDI volátil o su dímero, y poliésteres poco ramificados. Resistentes a aceites y gasolina, pero hidrolizables por ácidos y bases.
- Los productos emitidos en la degradación son irritantes y tóxicos.

