

**FICHA TÉCNICA POLÍMERO NO APTO PARA MOLDEO Y EXTRUSIÓN**

FT-11-3-A

**POLIEPÓXIDOS**

<b>Formulación</b>	Resina epoxi para recubrimientos.
<b>Datos técnicos</b>	Polímero de condensación que se aplica en una o dos fases.
<b>Utilización industrial</b>	Adhesivos, pinturas y barnices. Material de recubrimiento en la industria eléctrica, de la construcción e infraestructura viaria. Pavimentos industriales. Ornamentación.
<b>Presencia de aditivos</b>	Endurecedores y catalizadores usuales de los poliepóxidos. Plastificantes. Disolventes y diluyentes. Flexibilizantes poliméricos (poliamidas y polisulfuros de bajo peso molecular).
<b>Datos degradación térmica</b>	Las resinas se pueden descomponer a temperatura superior a 250°C, emitiendo los productos de degradación de los poliepóxidos.
<b>Observaciones</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Resinas de alto coste.</li><li>• Propiedades físicas y químicas: Aislante eléctrico, resistencia a la corrosión, poca absorción de agua, tenacidad, adhesión; no es atacado, en general, por ácidos, bases y disolventes.</li></ul>