

**FICHA TÉCNICA POLÍMERO TIPO**

FT-12-1-A

**FENOPLASTOS****CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS****Formulación:** Novolacas reforzadas.**Tipo:** Fenoplastos de catálisis ácida.**Aspecto de la granza:** Polvo para moldear. Gránulos. Granos. Escamas, pastillas y trozos.**PRESENCIA DE ADITIVOS****Cargas de refuerzo (hasta un 50%):** Harina de madera,  
Minerales en polvo,  
Minerales fibrosos,  
Fibras celulósicas o sintéticas,  
Óxidos metálicos.**Plastificante (1%):** Colofonia.**Colorantes y pigmentos (0,5-1%):** Colorantes orgánicos y pigmentos minerales.**Ignifugantes:** Fosfatos, boratos, comp. halogenados.**Modificadores:** Caucho**PROCESOS DE TRANSFORMACIÓN Y SUS TEMPERATURAS**

<b>Proceso</b>	<b>Temperatura (°C)</b>
Moldeo por compresión	150-170
Moldeo por inyección	180-200
Otros (prensado, transferencia, extrusión, lecho fluido, rotacional)	Hasta 200

**DATOS DE DEGRADACIÓN TÉRMICA****Temperatura degradación:** 300°C**Productos emitidos:** Formaldehído, fenol, dióxido de carbono, monóxido de carbono, h.c. alifáticos saturados y no saturados, benceno, tolueno, cresoles y xilenos, hidrógeno, vapor de agua.**INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA**

**Utilización industrial:** Componentes eléctricos (cajas de fusibles, conmutadores, cuadros métricos).  
Piezas moldeadas resistentes al calor (asas de cacerola, mangos, empuñaduras).  
Cajas aislantes resistentes al choque.  
Paneles de instrumentos.

**Información adicional:**

- Junto con otros tipos de fenoplastos, representan el 1 % de la producción nacional de plásticos. Polímeros solubles de bajo peso molecular, son los plásticos comerciales más antiguos. Son plásticos de batalla en electricidad y mecánica.
- Son solubles en agua. La solubilidad en disolventes orgánicos (alcoholes, cetonas e hidrocarburos) varía según la masa molecular.
- Resistencia al calor, buenas propiedades dieléctricas.  
Oscurecimiento superficial por efecto de la radiación solar.
- Los productos emitidos en la degradación térmica son tóxicos y peligrosos.