

**FICHA TÉCNICA POLÍMERO TIPO**

FT-12-1-B

**FENOPLASTOS****CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS****Formulación:** Resistoles.**Tipo:** Fenoplastos de catálisis básica.**Aspecto de la granza:** Polvo o masa blanda. Granulaciones variadas. Trozos.**PRESENCIA DE ADITIVOS****Endurecedores:** Hexametilentetramina, hidróxido sódico.**Cargas:** Serrín, minerales, algodón, óxidos metálicos.**Lubricantes y desmoldeantes:** Oleatos y estearatos, ceras, parafinas.**Ignifugantes:** Fosfatos y boratos.**Colorantes y pigmentos:** Colorantes orgánicos, óxido de titanio**Modificadores:** Caucho nitrilo, resina epoxi.**PROCESOS DE TRANSFORMACIÓN Y SUS TEMPERATURAS**

<b>Proceso</b>	<b>Temperatura (°C)</b>
(La reticulación se hace en estufa, o bien a temperatura ambiente)	150-200
Moldeo por compresión	140-190
Prensado	200
Coladas de fundición	Mayor que 300

**DATOS DE DEGRADACIÓN TÉRMICA****Temperatura degradación:** 260°C**Productos emitidos:** Formaldehído, fenol, amoniaco, hidrógeno, metano, dióxido de carbono, monóxido de carbono, h.c. alifáticos no saturados, benceno, tolueno, vapor de agua.**INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA**

**Utilización industrial:** Aplicaciones en la industria química (instrumentos, pulsadores, tapones de envases).  
Piezas eléctricas de automóviles, radio, televisión, electrodomésticos.  
Aislantes de alto voltaje.  
Perfiles y materiales estructurales resistentes al calor.

**Información adicional:**

- Son plásticos relativamente fáciles de moldear. Comercialmente se clasifican según las aplicaciones técnicas a que son destinados.
- Tienen una estructura tridimensional que, por acción del calor a alta temperatura, se descomponen para dar un residuo carbonoso protector de superficie.
- Resistencia al calor, estabilidad dimensional y resistencia al flujo frío.
- Son materiales duros, resistentes a la tracción.
- Las fibras termoestables no son inflamables. Los productos emitidos en la degradación térmica son tóxicos o nocivos.