

**FICHA TÉCNICA POLÍMERO NO APTO PARA MOLDEO Y EXTRUSIÓN**

FT-12-3-A

**FENOPLASTOS**

<b>Formulación</b>	Resina PF fusible.
<b>Datos técnicos</b>	Polímero de condensación. Líquido viscoso puro o disuelto en alcohol o acetona.
<b>Utilización industrial</b>	Adhesivos y colas. Aglutinantes. Pinturas de exteriores. Barnices protectores anticorrosión. Resinas para acabados. Tintas de imprenta. Revestimiento interior de envases. Lacas en spray. Resinas intercambio iónico.
<b>Presencia de aditivos</b>	Lubricantes, plastificantes, diluyentes, colorantes y pigmentos, ignifugantes usuales de los fenoplastos.
<b>Datos degradación térmica</b>	Se descomponen a 200°C, emitiendo productos de degradación volátiles: Humedad absorbida, dióxido de carbono, monóxido de carbono y vapor de agua de su parcial deshidratación.
<b>Observaciones</b>	Son resistentes a la corrosión atmosférica y al agua de mar, pero son frágiles al impacto. Tienen buena resistencia química, pero se atacan por los ácidos oxidantes (ác. nítrico). Buen comportamiento al fuego.