

# FICHA TÉCNICA POLÍMERO TIPO

FT-13-1-A

## AMINOPLASTOS

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**Formulación:** Aminoplastos.

**Tipo:** Resina urea-formaldehído. UF.

**Aspecto de la granza:** Polvo. Gránulos. Líquido viscoso. Soluciones etanólicas.

### PRESENCIA DE ADITIVOS

**Cargas y refuerzos:** Celulosa y pulpa de madera (no se emplean tejidos, ni minerales).

**Endurecedores:** Catalizador ácido para entrecruzamiento (por ej. sulfamato amónico, fenoxiacetato amónico, etilénsulfito, fosfato de trimetilo).

**Estabilizantes Plastificantes:** (0,5-5%)

**Lubricantes:** (2%) Pigmentos orgánicos y pigmentos minerales

### PROCESOS DE TRANSFORMACIÓN Y SUS TEMPERATURAS

Proceso	Temperatura (°C)
Moldeo por compresión	135-177

### DATOS DE DEGRADACIÓN TÉRMICA

**Temperatura degradación:** 160°C

**Productos emitidos:** Formaldehído (monómero residual), amoníaco, dióxido de carbono, monóxido de carbono, ác. cianhídrico, vapor de agua.

### INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

**Utilización industrial:** Espumas de aislamiento en la construcción y espumas filtrantes para purificar el petróleo (llevan aditivo tensioactivo). Colas y adhesivos. Además: Tableros de partículas, acabado de textiles, accesorios moldeados (tapones de envases y accesorios eléctricos).

**Información adicional:**

- Los aminoplastos representan el 6% de la producción nacional de plásticos.
- Son resinas de bajo costo y presentan una variedad de colores.
- Buena resistencia a los agentes químicos. Variable solubilidad en agua. Son solubles en disolventes orgánicos.
- Rigidez, buenas propiedades eléctricas (son aislantes eléctricos).
- No son fácilmente inflamables.
- Los productos emitidos en la degradación térmica son tóxicos y peligrosos.

