

**FICHA TÉCNICA POLÍMERO NO APTO PARA MOLDEO Y EXTRUSIÓN**

FT-14-3

**POLISILOXANOS**

<b>Formulación</b>	Resinas líquidas de silicona.
<b>Datos técnicos</b>	Polímeros de condensación. Resinas fluidas en disolución (80%) de disolventes orgánicos, o en dispersiones o emulsiones acuosas.
<b>Utilización industrial</b>	Barnices aislantes para exteriores. Agentes de impregnación y encapsulado. Pinturas industriales. Adhesivos y sellantes. Ligantes para estratificados. Aislantes térmicos y acústicos para la construcción. Revestimiento de metales.
<b>Presencia de aditivos</b>	Disolventes (tolueno, xilenos, éter de petróleo, acetato butilo). Catalizadores (jabones metálicos, aminas). Rellenos (sílice, negro de carbono, óxidos metálicos) para los sellantes y pinturas. Fungicidas para sellantes sanitarios. Agentes de expansión (nitrógeno) para las espumas. Otros aditivos: Plastificantes, promotores de adhesión, estabilizantes térmicos, etc.
<b>Datos degradación térmica</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Temperatura de degradación térmica: 260 - 300°C. Productos emitidos: Los de los polisiloxanos. Además, los aceites pueden emitir vapores algo irritantes para ojos y mucosas.</li></ul>
<b>Observaciones</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Resinas de importación</li><li>• Necesitan un poscurado a temperatura elevada: 175 - 200°C En general. 120 - 180°C Impregnación de textiles. 200 - 250°C Fabricación de pinturas y barnices. 170 - 180°C Prensado de estratificados.</li><li>• Son marcadamente hidrófobos. Son atacados por los ácidos minerales concentrados y por los álcalis. Son solubles en los hidrocarburos clorados.</li><li>• No son tóxicos y pueden ser implantados en el organismo humano.</li></ul>