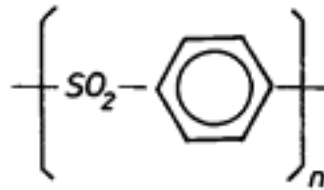
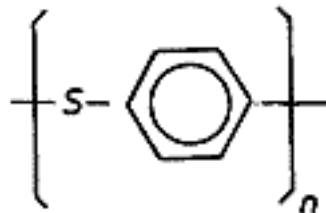


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Formulación: Polisulfonas PSU.



Polisulfuro de fenileno PPS



Clase: Adición, condensación.

Aspecto de la granza: Gránulos, polvo.

Homopolímeros: Poliétersulfonas PES
 Poliarilsulfonas PAS
 Sulfonas poliolefínicas: $(-\text{SO}_2-\text{R}-)_n$ (R=1-buteno, ciclopenteno, 1-hexeno)
 Polisulfuro de fenileno
 Polisulfuro alifático lineal

ADITIVOS

Cargas y refuerzos: Fibra de vidrio (20-50%),
 Fibra de carbono (15-35%),
 Cargas minerales (20-40% de carbonato de calcio, sulfato de calcio).

PROCESOS DE TRANSFORMACIÓN Y SUS TEMPERATURAS

Proceso	Temperatura (°C)
Moldeo por inyección	310-390
Extrusión	300-400
Moldeo por compresión (polisulfonas)	288-316

DATOS DE DEGRADACIÓN TÉRMICA

Temperatura degradación: 400°C

Características humos y vapores emitidos: Olor punzante de los compuestos de azufre. Polvo, nieblas y humos de composición desconocida.

Productos degradación emitidos:

Principales:

Gases de bajo peso molecular:

- SH₂ (mayoritario para polisulfuros),
- SO₂ (mayoritario para polisulfonas),
- H₂, CO₂, CO, metano, oxisulfuro de carbono, vapor de agua.

Secundarios:

Hidrocarburos aromáticos (benceno, tolueno, xileno, isopropilbenceno).
Las polisulfonas pueden, también, emitir: Éteres aromáticos, cresoles, naftaleno y furanos.

Características residuos degradación: Porcentaje ponderal: Mayor que 50
Aspecto y composición: Formado por compuestos aromáticos.

DATOS COMBUSTIÓN A CORTO TÉRMINO

Parámetro LOI: 30-32% (polisulfonas).

Temperatura ignición: No son inflamables.

Productos de combustión: CO₂, CO, SO₂, COS y otros gases azufrados.

TOXICIDAD PRODUCTOS EMITIDOS

Producto	Acción sobre el organismo
CO ₂ , H ₂	Asfixiantes simples
SH ₂	Tóxico específico
CO	Tóxico sanguíneo
SO ₂	Irritante, corrosivo
CH ₄	Asfixiante
Hidrocarburos aromáticos: Bencénicos, nafténicos y furánicos	Mezclas de acción múltiple