

FICHA TÉCNICA POLÍMERO NO APTO PARA MOLDEO Y EXTRUSIÓN

FT-6-3-A

PLÁSTICOS ACRÍLICOS

| | |
|----------------------------------|--|
| Formulación | Acido poliacrílico. Poliésteres acrílicos: poliacrilato de metilo, poliacrilato de etilo, poliacrilato de butilo. 2-Cianoacrilato de metilo (polimeriza después de su aplicación). |
| Utilización industrial | Acabado protector, de metales. Emulsiones acuosas para pinturas y ligante para pintura, piel, papel y textiles. Adhesivos en dispersión y de contacto. Acabado del cuero y apresto de textiles. Sustancias que mejoran la viscosidad de los lubricantes y espesan el látex. Modificado-res de otras resinas. |
| Presencia de aditivos | Los propios de los plásticos acrílicos. Diluyentes (hidrocarburos clorados, cetonas). Plastificantes (ocasionalmente: ésteres del ácido ftálico, ésteres del ácido tartárico). Antioxidantes (salicilato de metilo, salicilato de fenilo). Cargas y pigmentos (los usuales en materiales de recubrimiento) |
| Datos degradación térmica | Se descomponen a partir de 200°C (muchas aplicaciones industriales se realizan en frío). Los productos de degradación emitidos son: ésteres acrílicos (monómeros), olefinas, metanol, compuestos oxigenados de C ₄ a C ₆ , amoníaco y compuestos nitrogenados. |