

FICHA TÉCNICA POLÍMERO TIPO

FT-10-1-B

POLIURETANOS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Formulación: Poliuretano PUR.

Tipo: Espuma rígida.

Aspecto de la granza:

- Prepolímeros dispensados.
- Polimerización "in situ".

PRESENCIA DE ADITIVOS

Estabilizantes y antioxidantes: Benzotriazoles, óxido de titanio, compuestos organoestánnicos.

Catalizadores: Aminas terciarias.

Cargas: Sulfatos alcalino-térreos, óxidos metálicos.

Agentes expansión: Fluorcarbonos (freones).

Polímeros de refuerzo: Poliésteres.

PROCESOS DE TRANSFORMACIÓN Y SUS TEMPERATURAS

Proceso

Temperatura (°C)

De semiprepolimerización con adición posterior de resina polihidrolizada y el agente de expansión.
Conformación en moldes.
Polimerización "in situ".

Moldeo en frío (50°), pero las reacciones son exotérmicas, pudiéndose alcanzar 180°C.
Moldeo en caliente (120°C).

DATOS DE DEGRADACIÓN TÉRMICA

Temperatura degradación: 150-180°C

Productos emitidos: Hidrocarburos alifáticos ligeros. Hidrocarburos aromáticos. Diisocianatos y prepolímeros volátiles. Dióxido de carbono. Alcoholes (metanol, etanol). Aldehídos. Cetonas. Fluorcarbonos. Amoniacó.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Utilización industrial: Utilización como aislamiento térmico. Encapsulamientos. Aislamiento como material de embalaje. Carcasas y cabinas portátiles. Embarcaciones.

Información adicional:

- Las espumas rígidas tienen un peso molecular bajo.
- Para su fabricación se utilizan MDI y prepolímeros menos volátiles y poliésteres muy ramificados.
- Duros y resistentes a la compresión. Se hidrolizan por ácidos y bases, pudiéndose, así, recuperar los materiales de partida.
- Las técnicas de acabado (cortadoras incandescentes) aceleran descomposiciones.

