

FICHA TÉCNICA POLÍMERO NO APTO PARA MOLDEO Y EXTRUSIÓN

FT-10-3-A

POLIURETANOS

Formulación	Resinas poliuretánicas.
Datos técnicos	Polímeros de condensación. Resinas amorfas viscosas.
Utilización industrial	Resina base de adhesivos y sellantes. También en lacas, pinturas y barnices.
Presencia de aditivos	<ul style="list-style-type: none">• Disolventes: acetato de etilo, acetato de metilo, acetato de butilo, acetona, metiletilcetona, clorometileno, hidrocarburos clorados, cellosolves, tolueno, THF, DMF.• Plastificantes: ftalato de dibutilo, ftalato de dioctilo, fosfato difenilcresilo, adipato de dibutilo.• Estabilizantes y antioxidantes: carbodiimida, negro de carbono, óxido de titanio, metales.• Cargas y pigmentos usuales en materiales de recubrimiento.• Agentes fungicidas.
Datos degradación térmica	Se descomponen a partir de 100°C. Los productos de descomposición emitidos son hidrocarburos alifáticos y aromáticos, diisocianatos volátiles y otros vapores orgánicos procedentes de disolventes, plastificantes y aditivos.
Observaciones	Los poliésteruretanos se prefieren en la fabricación de adhesivos.